

REON

КАТАЛОГ
ТРУБОПРОВОДНОЙ
АРМАТУРЫ

www.reon-armatura.ru

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| Дисковый поворотный затвор REON тип RSV37, DN 40-200, PN 1,6 МПа | 3 |
| Затвор чугунный межфланцевый с редуктором REON тип RSV40 DN 50-200 PN 1,6 МПа | 4 |
| Дисковый поворотный затвор с редуктором REON тип RSV40, DN 250-350, PN 1,6 МПа | 5 |
| Дисковый поворотный затвор с редуктором REON тип RSV40, DN 400-600, PN 1,6 МПа | 6 |
| Дисковый поворотный затвор с редуктором REON тип RSV40, DN 700-800, PN 1,6 МПа | 7 |
| Балансировочный клапан REON тип RSV54, DN 15-50, PN 1,6 МПа | 9 |
| Балансировочный клапан фланцевый REON тип RSV55 DN 40-300 PN 1,6 МПа | 11 |
| Фильтр сетчатый чугунный REON тип RSV05 с магнитной вставкой DN15-400, PN 1,6 МПа | 14 |
| Фильтр сетчатый чугунный REON тип RSV07, DN 15-400, PN 1,6 МПа | 15 |
| Магнитные вставки RSV 06 для фильтра сетчатого чугунного REON | 17 |
| Обратный клапан межфланцевый REON тип RSV32, DN 40-600, PN 1,6 МПа | 19 |
| Обратный клапан фланцевый REON тип RSV33, DN 15-200, PN 1,6 МПа | 20 |
| Гибкие вставки резьбовые (виброкомпенсатор) REON тип RSV11, DN 15-50, PN 1,6 МПа | 22 |
| Гибкие вставки фланцевые (виброкомпенсатор) REON тип RSV12, DN 32-600, PN 1,6 МПа | 23 |
| Задвижка с обрешиненным клином REON тип RSV04, DN 50-600, PN 1,6 МПа | 25 |
| Кран шаровый из нержавеющей стали REON тип RSV42, DN 15-50, PN 4,0 МПа | 27 |
| Вентиль запорный чугунный сальниковый REON тип RSV16, DN 15-300, PN 1,6 МПа | 29 |
| Вентиль запорный чугунный с сальниковым уплотнением REON тип RSV17, DN 15-300, PN 1,6 МПа | 30 |

ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ REON тип RSV37 DN 40-200 PN16



Описание

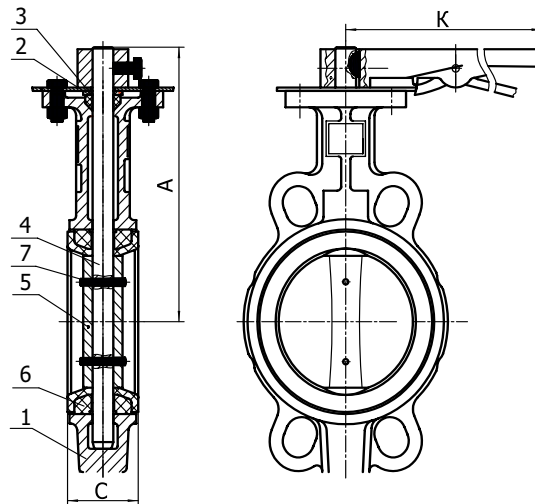
Дисковый поворотный затвор является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства.

Область применения

Дисковые поворотные затворы применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования.

Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|-----------------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +95 °С |
| 3 | Максимальная температура | +120 °С (кратковременно) |
| 4 | Присоединение | Межфланцевое |



Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|----|-----------|
| | A | K | C | |
| 40 | 170 | 234 | 43 | 2.5 |
| 50 | 170 | 234 | 43 | 2.8 |
| 65 | 178 | 261 | 46 | 3.4 |
| 80 | 202 | 261 | 46 | 3.6 |
| 100 | 222 | 261 | 52 | 5.2 |
| 125 | 233 | 312 | 56 | 6.2 |
| 150 | 257 | 312 | 56 | 8.5 |
| 200 | 295 | 360 | 60 | 13.8 |

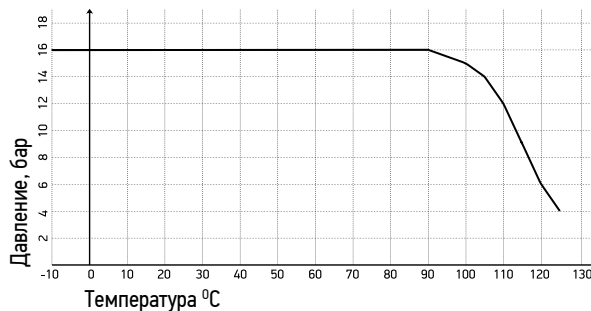
Материалы конструкции

| | | |
|---|---------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун |
| 2 | Подшипниковые втулки | PTFE |
| 3 | Уплотнение штока (кольцо) | EPDM/NBR |
| 4 | Шток | Нержавеющая сталь |
| 5 | Диск | Высокопрочный чугун, покрытый никелем |
| 6 | Седловое уплотнение | EPDM |
| 7 | Штифт | Нержавеющая сталь |

Kv (м³/ч) при открытии на угол

| DN | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 70° | 80° | 90° |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 40 | 1,6 | 4,4 | 5 | 12 | 25 | 40 | 56 | 62 |
| 50 | 3,2 | 7,1 | 8 | 18 | 33 | 54 | 71 | 79 |
| 65 | 6,8 | 8 | 19 | 41 | 76 | 118 | 158 | 174 |
| 80 | 3 | 18 | 43 | 79 | 138 | 211 | 252 | 275 |
| 100 | 15 | 38 | 83 | 154 | 253 | 368 | 458 | 496 |
| 125 | 20 | 61 | 134 | 249 | 399 | 599 | 792 | 883 |
| 150 | 37 | 100 | 200 | 374 | 600 | 863 | 1109 | 1212 |
| 200 | 76 | 200 | 399 | 680 | 1099 | 1666 | 2196 | 2500 |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РЕДУКТОРОМ REON тип RSV40 DN 50-200 PN16

Описание

Дисковый поворотный затвор является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства.

Область применения

Дисковые поворотные затворы применяются в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, вентиляции и кондиционирования.

Технические характеристики

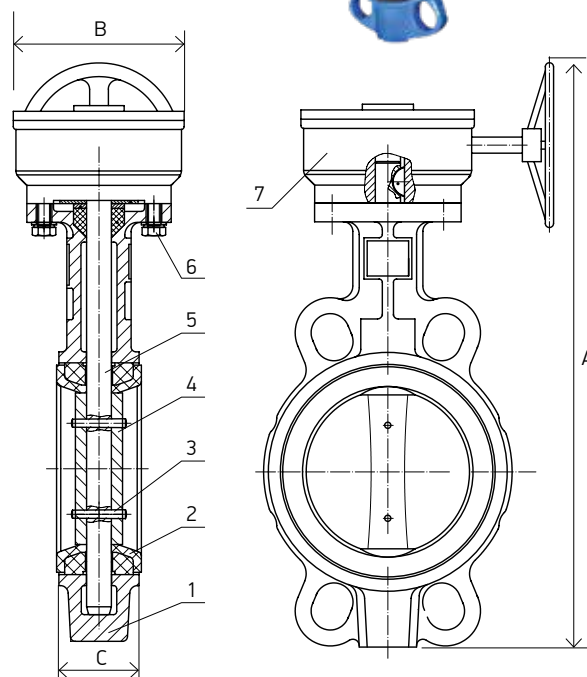
| | | |
|---|---------------------------|-----------------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +95 °С |
| 3 | Максимальная температура | +120 °С (кратковременно) |
| 4 | Присоединение | Межфланцевое |

Материалы конструкции

| | | |
|---|---------------------|---------------------------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун |
| 2 | Седловое уплотнение | EPDM |
| 3 | Штифт | Нержавеющая сталь |
| 4 | Диск | Высокопрочный чугун, покрытый никелем |
| 5 | Шток | Нержавеющая сталь |
| 6 | Болт | Сталь |
| 7 | Редуктор | Сталь |

Kv (м³/ч) при открытии на угол

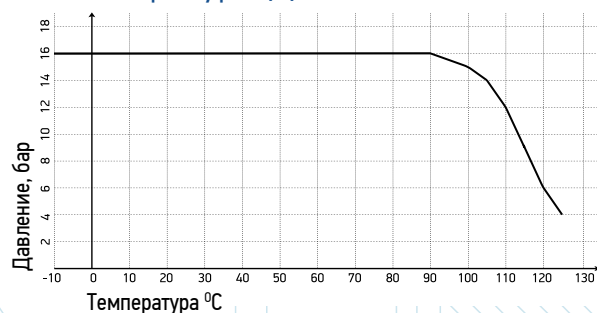
| DN | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 70° | 80° | 90° |
|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 50 | 3,2 | 7,1 | 8 | 18 | 33 | 54 | 71 | 79 |
| 65 | 6,8 | 8 | 19 | 41 | 76 | 118 | 158 | 174 |
| 80 | 3 | 18 | 43 | 79 | 138 | 211 | 252 | 275 |
| 100 | 15 | 38 | 83 | 154 | 253 | 368 | 458 | 496 |
| 125 | 20 | 61 | 134 | 249 | 399 | 599 | 792 | 883 |
| 150 | 37 | 100 | 200 | 374 | 600 | 863 | 1109 | 1212 |
| 200 | 76 | 200 | 399 | 680 | 1099 | 1666 | 2196 | 2500 |



Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|----|-----------|
| | A | B | C | |
| 50 | 316 | 205 | 43 | 4,5 |
| 65 | 335 | 215 | 46 | 5,4 |
| 80 | 352 | 222 | 46 | 5,6 |
| 100 | 385 | 232 | 52 | 7,2 |
| 125 | 401 | 246 | 56 | 8,2 |
| 150 | 426 | 258 | 56 | 10,5 |
| 200 | 523 | 357 | 60 | 15,8 |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РЕДУКТОРОМ REON тип RSV40 DN 250-350 PN16

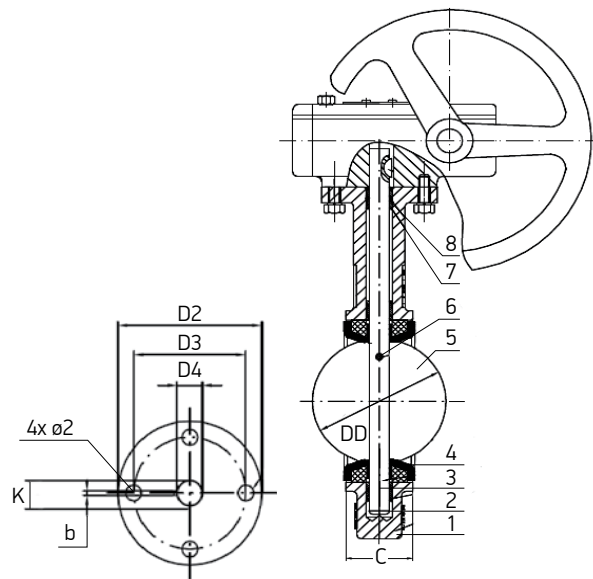
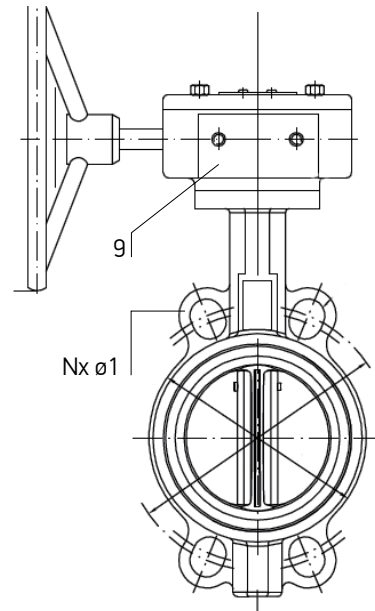
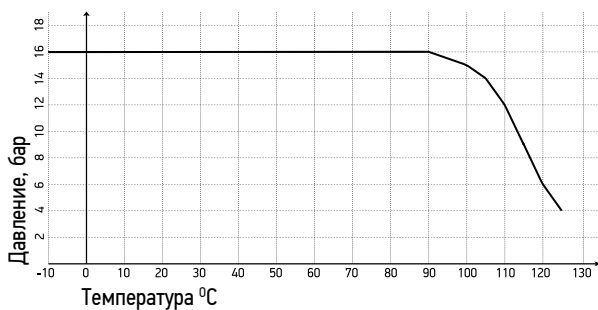
Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|--------------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +95 °С |
| 3 | Максимальная температура | +120 °С (кратковременно) |
| 4 | Присоединение | Межфланцевое |

Материалы конструкции

| | | |
|---|-----------------------|---------------------------------------|
| 1 | Корпус | Высокопрочный чугун |
| 2 | Длинная втулка | Фторопласт |
| 3 | Шток | Нержавеющая сталь |
| 4 | Седловое уплотнение | EPDM |
| 5 | Диск | Высокопрочный чугун, покрытый никелем |
| 6 | Штифт | Нержавеющая сталь |
| 7 | Короткая втулка | Фторопласт |
| 8 | Уплотнительное кольцо | NBR |
| 9 | Редуктор | Сталь |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Kv (м³/ч) при открытии на угол

| DN | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 70° | 80° | 90° |
|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|
| 250 | 150 | 333 | 621 | 1084 | 1765 | 2652 | 3517 | 3948 |
| 300 | 219 | 500 | 989 | 1736 | 2770 | 4097 | 5118 | 5635 |
| 350 | 420 | 882 | 1676 | 2850 | 4462 | 6000 | 7431 | 8520 |

Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | | | | | | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-------|-----|------|------|------|------|---|-----------|
| | DD | D | D1 | Nxø1 | D2 | D3 | ø2 | D4 | C | b | |
| 250 | 250.4 | 325 | 355 | 12x26 | 125 | 88.9 | 14.3 | 28.6 | 65.6 | 8 | 22.0 |
| 300 | 301.5 | 403 | 410 | 12x26 | 140 | 108 | 14.3 | 31.7 | 76.9 | 8 | 30.0 |
| 350 | 333.3 | 436 | 470 | 16x26 | 140 | 108 | 14.3 | 31.7 | 76.5 | 8 | 50.0 |

ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РЕДУКТОРОМ REON тип RSV40 DN 400-600 PN16

Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|--------------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +95 °С |
| 3 | Максимальная температура | +120 °С (кратковременно) |
| 4 | Присоединение | Межфланцевое |

Материалы конструкции

| | | |
|----|-----------------------|---------------------------------------|
| 1 | Болт | Сталь |
| 2 | Крышка | Высокопрочный чугун |
| 3 | Уплотнительное кольцо | NBR |
| 4 | Корпус | Высокопрочный чугун |
| 5 | Втулка | Фторопласт |
| 6 | Седловое уплотнение | EPDM |
| 7 | Нижний шток | Нержавеющая сталь |
| 8 | Диск | Высокопрочный чугун, покрытый никелем |
| 9 | Штифт | Нержавеющая сталь |
| 10 | Втулка | Фторопласт |
| 11 | Верхний шток | Нержавеющая сталь |
| 12 | Уплотнительное кольцо | NBR |
| 13 | Болт | Сталь |
| 14 | Редуктор | Сталь |

Kv (м³/ч) при открытии на угол

| DN | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 70° | 80° | 90° |
|-----|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 400 | 670 | 1395 | 2660 | 4420 | 7000 | 10000 | 13560 | 14695 |
| 450 | 868 | 1826 | 3340 | 5656 | 8634 | 12278 | 15575 | 17000 |
| 500 | 1060 | 2348 | 4415 | 7595 | 11335 | 14995 | 19380 | 20080 |
| 600 | 1544 | 3545 | 7000 | 11475 | 15995 | 20725 | 24045 | 25000 |

Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | | | | | | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-------|-----|-----|------|------|-----|----|-----------|
| | DD | D | D1 | Nxø1 | D2 | D3 | ø2 | D4 | C | b | |
| 400 | 389.6 | 480 | 525 | 16x30 | 197 | 159 | 20.6 | 33.2 | 85 | 10 | 80 |
| 450 | 440.5 | 530 | 585 | 20x30 | 197 | 159 | 20.6 | 38 | 104 | 10 | 90 |
| 500 | 491.6 | 582 | 650 | 20x33 | 197 | 159 | 20.6 | 41.2 | 130 | 10 | 140 |
| 600 | 592.5 | 682 | 770 | 20x36 | 276 | 216 | 22.2 | 50.7 | 154 | 16 | 210 |

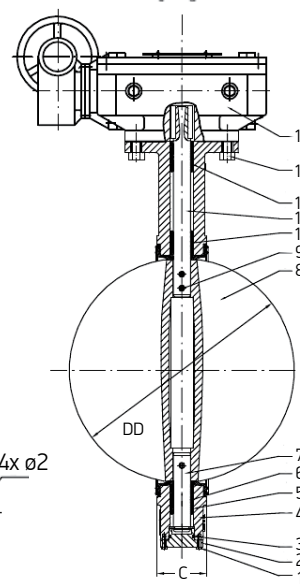
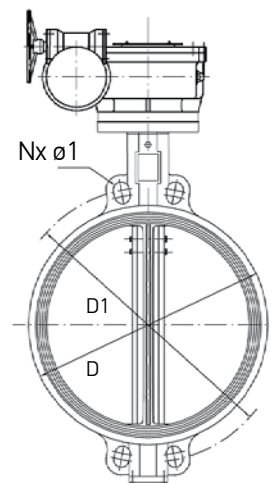
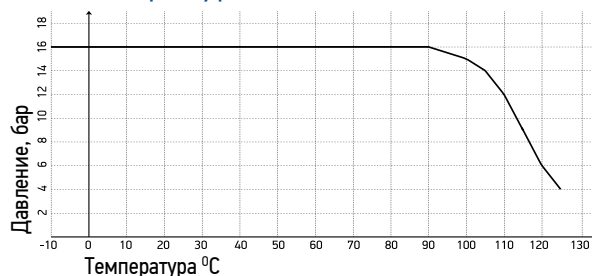


Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РЕДУКТОРОМ REON тип RSV40 DN 700-800 PN16

Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|--------------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +95 °С |
| 3 | Максимальная температура | +120 °С (кратковременно) |
| 4 | Присоединение | Межфланцевое |

Материалы конструкции

| | | |
|----|-----------------------|---------------------------------------|
| 1 | Болт | Сталь |
| 2 | Крышка | Высокопрочный чугун |
| 3 | Уплотнительное кольцо | NBR |
| 4 | Корпус | Высокопрочный чугун |
| 5 | Втулка | Фторопласт |
| 6 | Седловое уплотнение | EPDM |
| 7 | Нижний шток | Нержавеющая сталь |
| 8 | Диск | Высокопрочный чугун, покрытый никелем |
| 9 | Штифт | Нержавеющая сталь |
| 10 | Втулка | Фторопласт |
| 11 | Верхний шток | Нержавеющая сталь |
| 12 | Втулка | Фторопласт |
| 13 | Уплотнительное кольцо | NBR |
| 14 | Болт | Сталь |
| 15 | Редуктор | Сталь |

Kv (м³/ч) при открытии на угол

| DN | 20° | 30° | 40° | 50° | 60° | 70° | 80° | 90° |
|-----|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 700 | 2450 | 5483 | 9900 | 14994 | 21150 | 26540 | 30700 | 32990 |
| 800 | 3500 | 8000 | 14990 | 22495 | 31290 | 39990 | 46230 | 49000 |

Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | | | | | | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-------|-----|-----|----|-------|-----|----|-----------|
| | DD | D | D1 | Nxø1 | D2 | D3 | ø2 | D4 | C | b | |
| 700 | 695 | 770 | 840 | 24x36 | 300 | 254 | 18 | 63.35 | 165 | 18 | 340 |
| 800 | 794.7 | 871 | 950 | 24x39 | 300 | 254 | 18 | 63.35 | 190 | 18 | 370 |

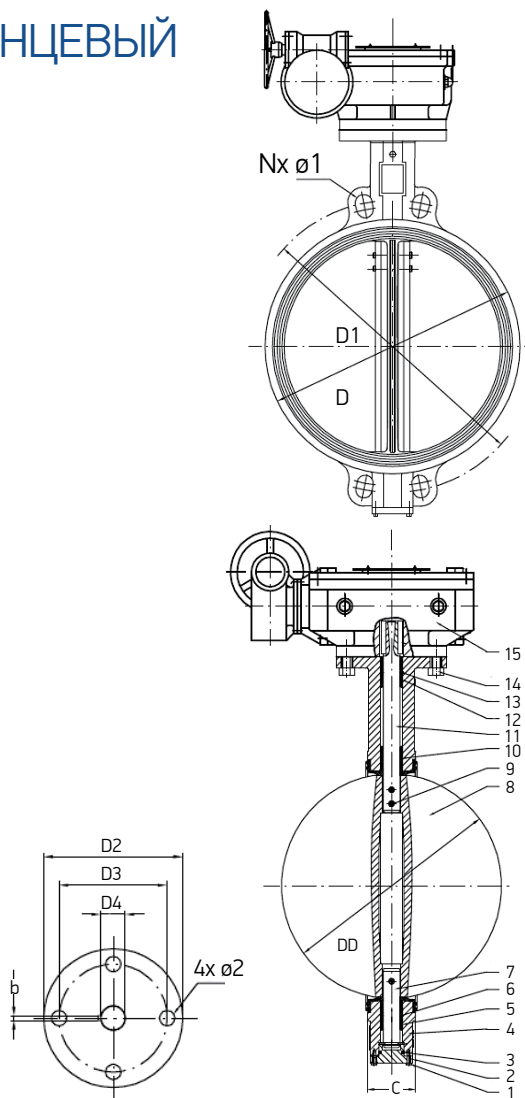
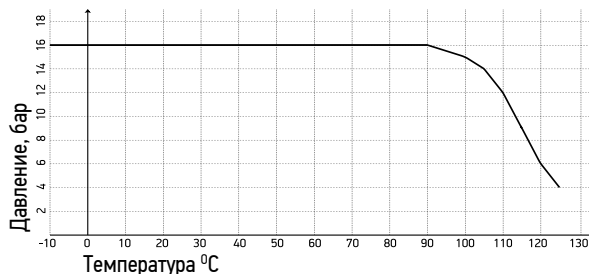


Диаграмма зависимости
«Температура-Давление»



ВНИМАНИЕ, ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ!

Монтаж поворотных затворов следует производить только между фланцами воротниковыми (ГОСТ 12821-80)

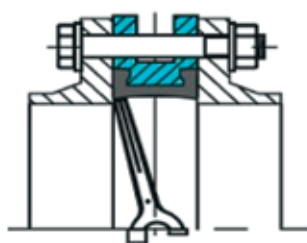


Рис. 1 (неправильно)

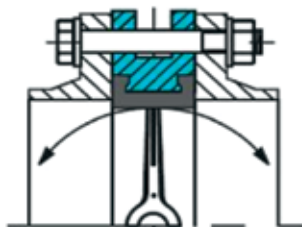


Рис. 2 (неправильно)

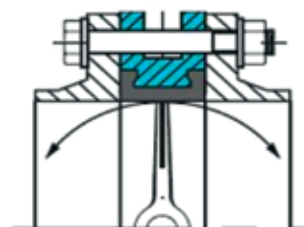


Рис. 3 (правильно)

1. Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра заслонки может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет серьезное повреждение диска поворотного затвора (рис. 1).
2. В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации седлового уплотнения (рис. 2).
3. Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора (рис. 3).

Положение на трубопроводе и процесс установки

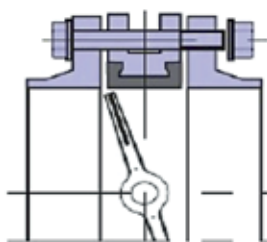


Рис. 4

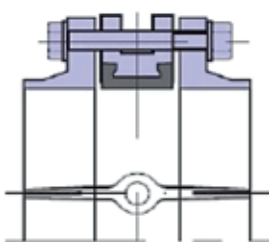


Рис. 5

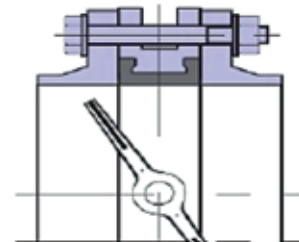


Рис. 6

1. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
2. При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.
3. Для уменьшения износа седлового уплотнения и в целом увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока ($\pm 30^\circ$), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы.
4. Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
5. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора (рис. 4).
6. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто» (рис. 5).
7. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться (рис. 6).

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН REON тип RSV54 DN 15-50 PN16

Описание

Ручной балансирующий клапан относится к запорно-регулирующей арматуре и предназначен для гидравлической увязки между собой отдельных контуров или ветвей (стояков) систем водяного отопления. Кроме систем отопления, клапан можно использовать в системах водоснабжения для ограничения расхода по группам потребителей и балансировки рециркуляционных трубопроводов ГВС.

Область применения

Балансировочные клапаны применяются в системе отопления и водоснабжения зданий (ГВС).

Технические характеристики

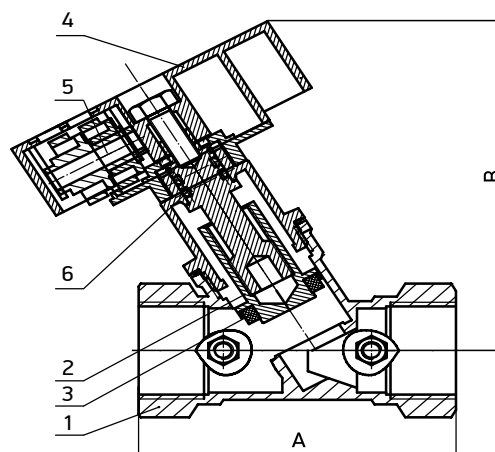
| | | |
|---|---------------------------|----------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +110 °С |
| 3 | Присоединение | Резьбовое |

Материалы конструкции

| | | |
|---|---------------------------|---------|
| 1 | Корпус | Латунь |
| 2 | Ползун золотниковый, шток | Латунь |
| 3 | Прокладка | EPDM |
| 4 | Крышка рукоятки | Пластик |
| 5 | Шестереночный механизм | Пластик |
| 6 | Сальниковые кольца | EPDM |

Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-------|-----------|
| | A | B | G | |
| 15 | 60 | 82 | 1/2 | 0.3 |
| 20 | 69 | 86 | 3/4 | 0.4 |
| 25 | 90 | 93 | 1 | 0.5 |
| 32 | 117 | 102 | 1 1/4 | 0.7 |
| 40 | 132 | 115 | 1 1/2 | 0.9 |
| 50 | 150 | 130 | 2 | 1.4 |



Kv (м³/ч) балансирующего клапана

| | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|------|------|------|
| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| Kv | 4.0 | 6.0 | 9.3 | 15.0 | 25.0 | 32.0 |

Гидравлические характеристики

| | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|---|-----|-----|-----|------|------|------|
| Настройка значения пропускной способности kv (м³/ч) | | | | | | |
| 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 |
| 0.1 | 0.6 | 0.8 | 1.3 | 2.0 | 2.0 | 3.5 |
| 0.2 | 1.2 | 1.0 | 2.7 | 3.0 | 4.0 | 7.0 |
| 0.6 | 1.4 | 1.3 | 3.2 | 4.0 | 5.0 | 8.0 |
| 0.9 | 1.6 | 1.8 | 3.5 | 5.0 | 6.0 | 9.0 |
| 1.3 | 1.8 | 2.0 | 4.0 | 6.0 | 7.0 | 11.0 |
| 1.6 | 2.0 | 2.3 | 4.2 | 7.0 | 8.0 | 15.0 |
| 2.0 | 2.0 | 2.5 | 4.5 | 7.7 | 11.0 | 16.0 |
| 2.3 | 2.0 | 2.6 | 4.6 | 7.9 | 11.6 | 16.9 |
| 2.7 | 2.1 | 2.6 | 4.7 | 8.1 | 12.2 | 17.8 |
| 3.0 | 2.1 | 2.7 | 4.8 | 8.3 | 12.8 | 18.7 |
| 3.4 | 2.1 | 2.7 | 4.9 | 8.5 | 13.4 | 19.6 |
| 3.7 | 2.2 | 2.8 | 5.0 | 8.7 | 14.0 | 20.5 |
| 4.1 | 2.2 | 2.8 | 5.1 | 8.8 | 14.6 | 21.4 |
| 4.4 | 2.2 | 2.9 | 5.2 | 8.9 | 15.2 | 22.3 |
| 4.8 | 2.3 | 3.0 | 5.5 | 9.0 | 16.0 | 23.0 |
| 5.1 | 2.3 | 3.2 | 5.7 | 9.4 | 16.6 | 23.6 |
| 5.5 | 2.4 | 3.4 | 6.0 | 9.8 | 17.2 | 24.2 |
| 5.8 | 2.5 | 3.6 | 6.3 | 10.2 | 17.8 | 24.8 |
| 6.2 | 2.6 | 3.8 | 6.5 | 10.6 | 18.4 | 25.4 |
| 6.5 | 2.7 | 4.0 | 6.8 | 11.0 | 19.0 | 26.0 |
| 6.9 | 2.8 | 4.2 | 7.0 | 11.4 | 19.6 | 26.6 |
| 7.2 | 2.9 | 4.4 | 7.3 | 11.8 | 20.2 | 27.2 |
| 7.6 | 3.0 | 4.6 | 7.5 | 12.2 | 20.8 | 27.8 |
| 7.9 | 3.1 | 4.8 | 7.8 | 12.6 | 21.4 | 28.4 |
| 8.3 | 3.2 | 5.0 | 8.0 | 13.0 | 22.0 | 29.0 |
| 8.6 | 3.3 | 5.2 | 8.3 | 13.4 | 22.6 | 29.6 |
| 9.0 | 3.4 | 5.4 | 8.5 | 13.8 | 23.2 | 30.2 |
| 9.3 | 3.5 | 5.6 | 8.8 | 14.2 | 23.8 | 30.8 |
| 9.7 | 3.6 | 5.8 | 9.0 | 14.6 | 24.4 | 31.4 |
| 9.9 | 4.0 | 6.0 | 9.3 | 15.0 | 25.0 | 32.0 |

Условия монтажа

- Клапан балансировочный устанавливается в любом монтажном положении. При этом, расположение клапана должно позволять производить удобную настройку и присоединение измерительного прибора.
- Направление потока рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.
- Монтаж клапанов следует производить в соответствии с требованиями СП73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».
- Клапан балансировочный следует устанавливать в конце регулируемого контура во избежание его завоздушивания.

Условия эксплуатации

- Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- Не допускается эксплуатация клапана со снятым или ослабленным винтом крепления рукоятки.
- Не допускается попадание на рукоятку клапана растворителей, лакокрасочных составов и прочих веществ, агрессивных к материалу рукоятки.

Условия транспортировки и хранения

- Изделия должны храниться в упаковке предприятия - изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 1 5150.
- Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН ФЛАНЦЕВЫЙ REON ТИП RSV55 DN40-300 PN16

Описание

Ручные фланцевые балансировочные клапаны относятся к регулирующей арматуре и предназначены для гидравлической увязки между собой отдельных контуров и ограничения расхода теплоносителя.

Область применения

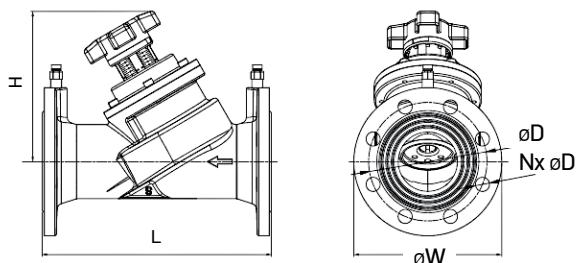
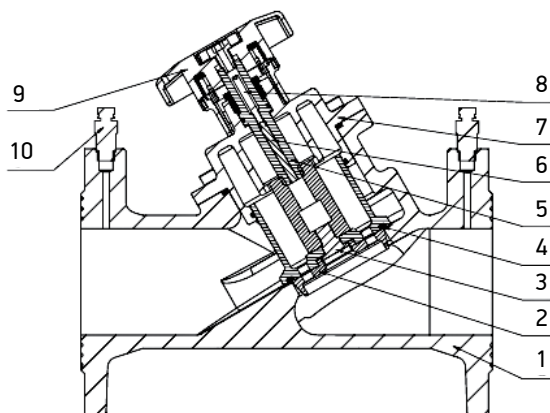
Ручные фланцевые балансировочные клапаны применяются в системах отопления, горячего водоснабжения и охлаждения.

Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|-----------|
| 1 | Номинальный диаметр, DN | 40-300 мм |
| 2 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 3 | Максимальная температура | +120 °C |
| 4 | Присоединение | Фланцевое |

Материалы конструкции

| | | |
|----|-----------------------|---|
| 1 | Корпус | Ковкий чугун |
| 2 | Золотник | Латунь/ковкий чугун/ нержавеющая сталь |
| 3 | Винт | Нержавеющая сталь |
| 4 | Уплотнение | PTFE/EPDM |
| 5 | Шток | Латунь/нержавеющая сталь |
| 6 | Фиксатор настройки | Латунь/нержавеющая сталь |
| 7 | Крышка | Ковкий чугун |
| 8 | Стопорный винт | Нержавеющая сталь |
| 9 | Маховик | Нейлон (DN 40-250) Алюминий (DN 300) |
| 10 | Измерительный ниппель | Латунь |



Габаритные и присоединительные размеры

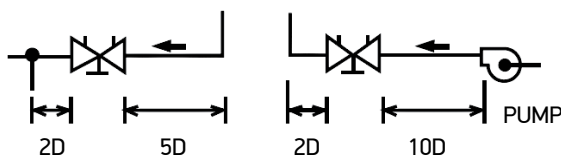
| DN | Размеры, мм | | | | Nx D | Kvs, (м³/ч) | Масса, кг |
|-----|-------------|-----|-----|-----|-------|----------------|--------------|
| | L | H | W | D | | | |
| 40 | 230 | 136 | 150 | 110 | 4x19 | 54.0 | 9.5 |
| 50 | 230 | 152 | 165 | 125 | 4x19 | 54.0 | 9.5 |
| 65 | 290 | 180 | 185 | 145 | 4x19 | 94.47 | 15.5 |
| 80 | 310 | 200 | 200 | 160 | 8x19 | 137.20 | 20 |
| 100 | 350 | 220 | 220 | 180 | 8x19 | 211.20 | 27.5 |
| 125 | 400 | 308 | 250 | 210 | 8x19 | 330.40 | 37.5 |
| 150 | 480 | 322 | 385 | 240 | 8x23 | 408.52 | 52.5 |
| 200 | 600 | 420 | 340 | 295 | 12x23 | 759.25 | 99 |
| 250 | 730 | 460 | 405 | 355 | 12x28 | 1162.25 | 146 |
| 300 | 850 | 600 | 460 | 410 | 12x28 | 1703.30 | 200 |

Гидравлические характеристики

| Настройка | DN 40 | DN 50 | DN 65 | DN 80 | DN 100 | DN 125 | DN 150 | DN 200 | DN2 50 | DN 300 |
|-----------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| 1 | 7.4 | 7.4 | 13.6 | 14.04 | 17.60 | 24.15 | 30.15 | 61.52 | 93.35 | 77.35 |
| 2 | 15.8 | 15.8 | 31.17 | 28.24 | 38.7 | 40.42 | 50.84 | 114.27 | 177.64 | 180.75 |
| 3 | 26.7 | 26.7 | 48.1 | 42.78 | 57.3 | 64.45 | 70.45 | 158.44 | 247.53 | 244.12 |
| 4 | 36.9 | 36.9 | 59.8 | 62.08 | 76.5 | 89.5 | 93.93 | 194.06 | 295.25 | 309.35 |
| 5 | 46.2 | 46.2 | 68.35 | 82.97 | 99.3 | 116.92 | 122.2 | 228.97 | 345.49 | 353.48 |
| 6 | 54 | 54 | 76.07 | 103.73 | 132.5 | 166.1 | 149.16 | 295.88 | 480.61 | 408.11 |
| 7 | | | 82.61 | 119.93 | 167.5 | 206.71 | 182.19 | 375.28 | 599.27 | 566.22 |
| 8 | | | 87.84 | 127.67 | 190.2 | 243.57 | 223.49 | 452.07 | 705.34 | 742.04 |
| 9 | | | 94.47 | 137.2 | 211.2 | 272.85 | 288.33 | 526 | 809.04 | 867.56 |
| 10 | | | | | | 326.57 | 589.74 | 589.74 | 916.65 | 1002.31 |
| 11 | | | | | | 330.4 | 372.26 | 651.03 | 1006.79 | 1146.01 |
| 12 | | | | | | | 408.52 | 708.91 | 1081.64 | 1290.26 |
| 13 | | | | | | | | 759.25 | 1162.25 | 1408.81 |
| 14 | | | | | | | | | | 1514.31 |
| 15 | | | | | | | | | | 1619.95 |
| 16 | | | | | | | | | | 1703.30 |

Условия монтажа

- Монтаж, наладку и техническое обслуживание клапана балансирующего типа RSV 55 должен выполнять только квалифицированный персонал, имеющий допуск к работам такого рода.
- Клапан балансирующий устанавливается в любом монтажном положении. При этом расположение клапана должно позволять производить удобную настройку и присоединение измерительного прибора.
- Направление потока рабочей среды должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.
- Для предотвращения возникновения турбулентности потока, которая влияет на точность настройки клапана, рекомендуется обеспечивать указанные на рисунке размеры прямых участков трубопровода до и после клапана, где D-диаметр клапана.



Условия эксплуатации

- Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- Не допускается эксплуатация клапана со снятым или ослабленным винтом крепления рукоятки.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-40...+65^{\circ}\text{C}$.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падение изделия.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажа убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ЧУГУННЫЙ REON тип RSV05 с магнитной вставкой DN15-400 PN16

Описание

Фильтр сетчатый чугунный предназначен для механической очистки рабочей среды от грязи, ржавчины, стружки и т.д.

Область применения

Фильтр сетчатый чугунный применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, пара и нейтральных сред.

Технические характеристики

| | | |
|---|--------------------------|-----------|
| 1 | Максимальное давление PN | 16 бар |
| 2 | Максимальная температура | до 300 °С |
| 3 | Присоединение | Фланцевое |
| 4 | Размер ячейки сетки | 0,6 мм. |

Диаграмма перепада давления для чугунного фильтра

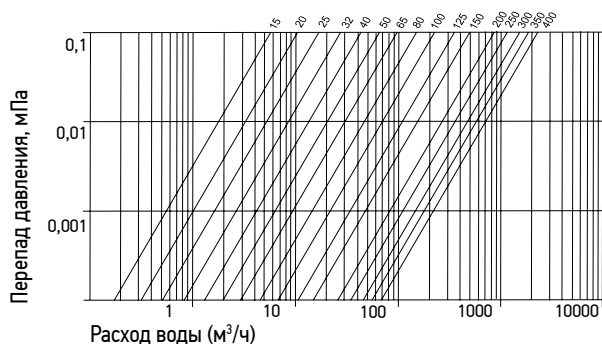
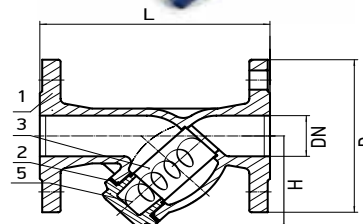
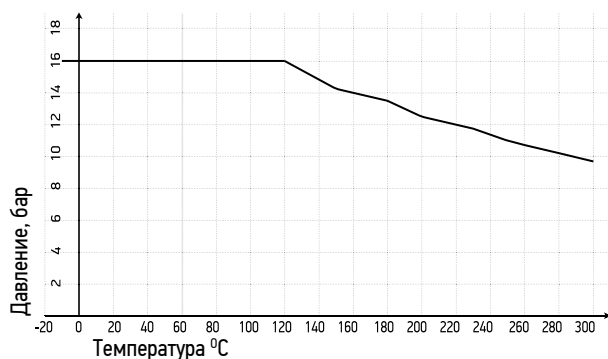
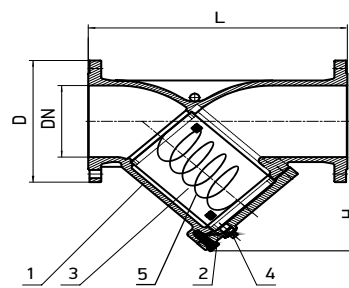


Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



DN 15-40



DN 50-400

Материалы конструкции

| | | |
|---|-------------------|--|
| 1 | Корпус | Серый чугун |
| 2 | Крышка | Серый чугун |
| 3 | Сетка | Нержавеющая сталь |
| 4 | Пробка* | Сталь |
| 5 | Вставка магнитная | Нержавеющая сталь, магниты ферритовые |

* имеется на фильтрах DN 50-400

Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-----------|
| | L | H | D | |
| 15 | 130 | 66 | 95 | 1.9 |
| 20 | 150 | 66 | 105 | 2.6 |
| 25 | 160 | 75 | 115 | 3.3 |
| 32 | 180 | 78 | 140 | 5.1 |
| 40 | 200 | 91 | 150 | 6.3 |
| 50 | 230 | 160 | 165 | 9.4 |
| 65 | 290 | 194 | 185 | 13.4 |
| 80 | 310 | 225 | 200 | 17.4 |
| 100 | 350 | 270 | 220 | 26.5 |
| 125 | 400 | 320 | 250 | 39.5 |
| 150 | 480 | 373 | 285 | 56.6 |
| 200 | 600 | 450 | 340 | 92.7 |
| 250 | 730 | 525 | 405 | 144.7 |
| 300 | 850 | 608 | 460 | 197.8 |
| 350 | 980 | 789 | 520 | 321.8 |
| 400 | 1100 | 835 | 580 | 390 |

ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ЧУГУННЫЙ REON тип RSV07 DN 15-400 PN16

Описание

Фильтр сетчатый чугунный предназначен для механической очистки рабочей среды от грязи, ржавчины, стружки и т.д.

Область применения

Фильтр сетчатый чугунный применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, пара и нейтральных сред.

Технические характеристики

| | | |
|---|--------------------------|-----------|
| 1 | Максимальное давление PN | 16 бар |
| 2 | Максимальная температура | до 300 °С |
| 3 | Присоединение | Фланцевое |
| 4 | Размер ячейки сетки | 0,6 мм. |

Диаграмма перепада давления для чугунного фильтра

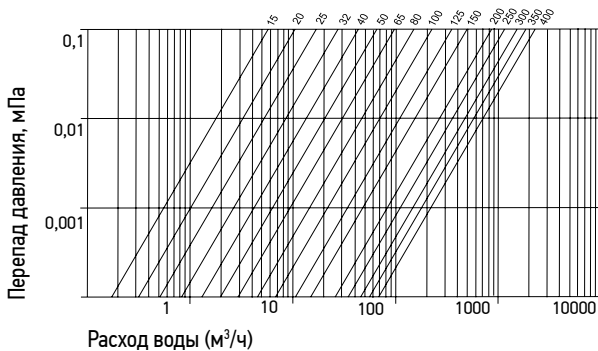
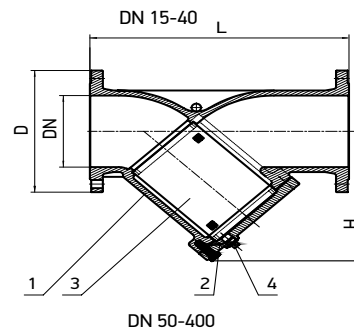
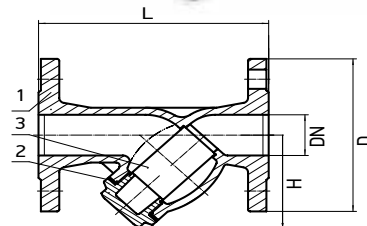
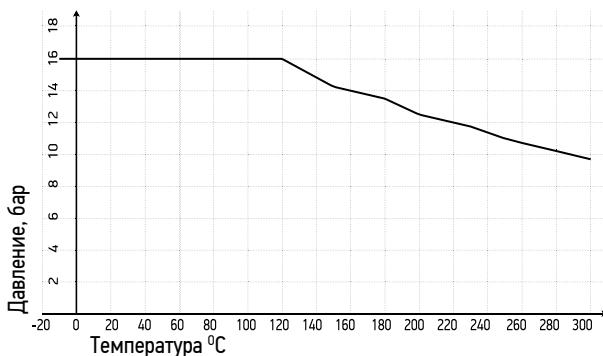


Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Материалы конструкции

| | | |
|---|---------|-------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун |
| 2 | Крышка | Серый чугун |
| 3 | Сетка | Нержавеющая сталь |
| 4 | Пробка* | Сталь |

* имеется на фильтрах DN 50-400

Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-----------|
| | L | H | D | |
| 15 | 130 | 66 | 95 | 1.8 |
| 20 | 150 | 66 | 105 | 2.5 |
| 25 | 160 | 75 | 115 | 3.2 |
| 32 | 180 | 78 | 140 | 5 |
| 40 | 200 | 91 | 150 | 6 |
| 50 | 230 | 160 | 165 | 9 |
| 65 | 290 | 194 | 185 | 13 |
| 80 | 310 | 225 | 200 | 17 |
| 100 | 350 | 270 | 220 | 26 |
| 125 | 400 | 320 | 250 | 39 |
| 150 | 480 | 373 | 285 | 56 |
| 200 | 600 | 450 | 340 | 92 |
| 250 | 730 | 525 | 405 | 144 |
| 300 | 850 | 608 | 460 | 197 |
| 350 | 980 | 789 | 520 | 321 |
| 400 | 1100 | 835 | 580 | 390 |

Условия монтажа

- Фильтр сетчатый на горизонтальном трубопроводе устанавливается в горизонтальном положении крышкой вниз. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз.
- Направление потока среды должно совпадать со стрелкой на корпусе фильтра.
- Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.

Условия эксплуатации

- Для быстрой очистки фильтра сетчатого от накопившихся загрязнений можно использовать сливную пробку, расположенную на крышке фильтра.
- Для удобства обслуживания фильтра без отключения системы вместо пробки возможна установка сливного крана. В случае отсутствия такого крана, пробку можно открывать только при отключенной системе.
- В зависимости от качества рабочей среды и требований к условиям эксплуатации защищаемого оборудования, фильтр должен подвергаться сервисному обслуживанию, как правило, не реже одного раза в год.
- Для полной очистки фильтра необходимо снять крышку и извлечь сетку. Затем сетку необходимо промыть под струей воды для удаления посторонних частиц. При последующей установке крышки рекомендуется использовать новую прокладку.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: - 40...+ 65 °С.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падение фильтра.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус фильтра REON должен быть защищен от повреждений.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

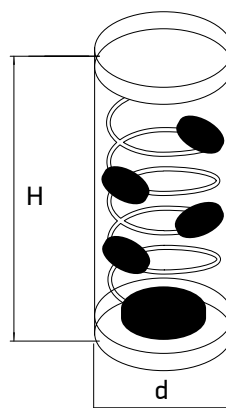
МАГНИТНЫЕ ВСТАВКИ RSV06 ДЛЯ ФИЛЬТРА СЕТЧАТОГО ЧУГУННОГО REON

Область применения

Магнитные вставки RSV 06 к фильтрам применяются для защиты оборудования, установленного после фильтра. Данные изделия способствуют более качественной очистке среды, проходящей по трубопроводу, в том числе для улавливания примесей металлов, ржавчины, окалины и т. д.

Материалы конструкции

| | | |
|---|-----------|-------------------------------|
| 1 | Корпус | Нержавеющая сталь 12X18Н10 |
| 2 | Проволока | Нержавеющая сталь 12X18Н10 |
| 3 | Магниты | Ферритовые |



Габаритные и присоединительные размеры

| DN, мм | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|--------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| H, мм | 43 | 43 | 49 | 53 | 67 | 102 | 118 | 138 | 165 | 190 | 213 | 275 | 330 | 360 | 420 | 500 |
| d, мм | 24 | 24 | 29 | 30 | 37 | 51 | 65 | 76 | 98 | 123 | 145 | 190 | 240 | 290 | 340 | 390 |

Примечание:

DN – диаметр номинальный, мм
H – высота, мм
d – диаметр, мм

Внимание!

Размеры носят ориентировочный характер в силу того, что конструкция имеет упруго-деформируемую основу.

Монтаж и эксплуатация:

- Магнитную вставку следует поместить внутрь сетки (фильтрующего элемента) фильтра сетчато-го фланцевого.
- К монтажу и эксплуатации фильтрующих элементов допускаются только лица, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.
- При каждой установке крышки фильтра рекомендуется использовать новую прокладку.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться при температуре: $-40 / +65$ °C
- Изделие должно быть защищено от воздействия атмосферных осадков и храниться в незагрязненном помещении.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.
- Срок службы 10 лет указан изготовителем в документации на продукцию, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен.

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ДВУХСТВОРЧАТЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ REON тип RSV32 DN 40-600 PN16



Описание

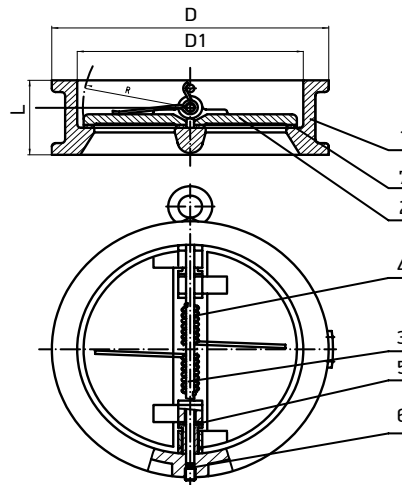
Обратный клапан межфланцевый предназначен для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды.

Область применения

Обратный клапан применяется в системах отопления и холодного, горячего водоснабжения.

Технические характеристики

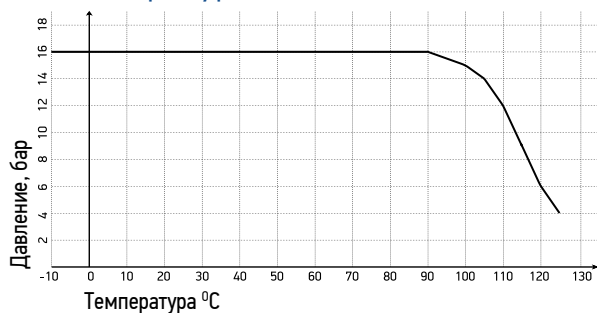
| | | |
|---|---------------------------|--------------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +95 °С |
| 3 | Максимальная температура | +120 °С (кратковременно) |
| 4 | Присоединение | Межфланцевое |



Материалы конструкции

| | | |
|---|---------------------|-------------------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун |
| 2 | Диск | Серый чугун, покрытый никелем |
| 3 | Шток | Нержавеющая сталь |
| 4 | Пружина | Нержавеющая сталь |
| 5 | Шайба | PTFE |
| 6 | Уплотнение (кольцо) | NBR |
| 7 | Уплотнение | EPDM |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-----------|
| | D | D1 | L | |
| 40 | 92 | 65 | 43 | 1.1 |
| 50 | 107 | 65 | 43 | 1.7 |
| 65 | 127 | 80 | 46 | 2.2 |
| 80 | 142 | 94 | 64 | 3.4 |
| 100 | 162 | 116 | 64 | 4.7 |
| 125 | 192 | 145 | 70 | 6.1 |
| 150 | 218 | 170 | 76 | 8.7 |
| 200 | 273 | 222 | 89 | 15.1 |
| 250 | 328 | 266 | 114 | 22.0 |
| 300 | 378 | 310 | 114 | 31.0 |
| 350 | 438 | 360 | 127 | 50.0 |
| 400 | 489 | 410 | 140 | 68.0 |
| 450 | 539 | 450 | 152 | 112.0 |
| 500 | 594 | 505 | 152 | 142.0 |
| 600 | 690 | 624 | 178 | 187.0 |

Kv (м³/ч) обратного клапана

| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 |
|----|------|-------|-------|------|------|------|
| Kv | 34 | 35 | 76 | 88 | 238 | 465 |
| DN | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
| Kv | 658 | 930 | 2043 | 3178 | 4313 | 6810 |
| DN | 450 | 500 | 600 | | | |
| Kv | 9080 | 12021 | 22000 | | | |

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ЧУГУННЫЙ REON тип RSV33 DN 15-200 PN16

Описание

Обратный клапан фланцевый предназначен для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды.

Область применения

Обратный клапан применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, отопления, пара и нейтральных сред.

Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|-----------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Максимальная температура | +300 °C |
| 3 | Присоединение | Фланцевое |

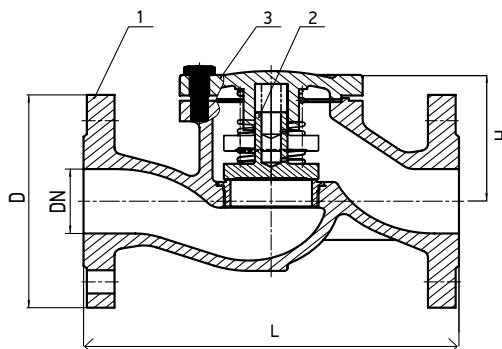
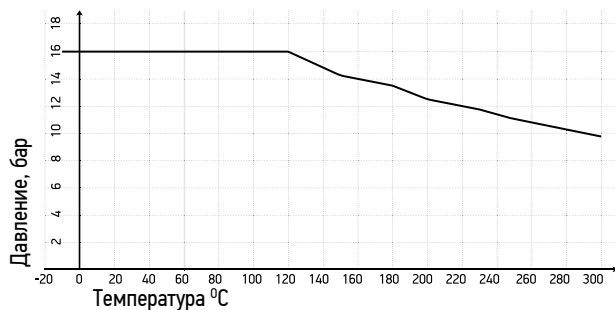
Материалы конструкции

| | | |
|---|--------|-------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун |
| 2 | Седло | Нержавеющая сталь |
| 3 | Крышка | Серый чугун |

Kv (м³/ч) обратного клапана

| | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| Kv | 4,7 | 6,8 | 10,8 | 16,9 | 25,5 | 45,5 |
| DN | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
| Kv | 73,6 | 98,7 | 158 | 249,5 | 385,1 | 655 |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-----------|
| | L | H | D | |
| 15 | 130 | 50 | 95 | 3.0 |
| 20 | 150 | 55 | 105 | 3.9 |
| 25 | 160 | 65 | 115 | 4.5 |
| 32 | 180 | 80 | 140 | 6.8 |
| 40 | 200 | 90 | 150 | 8.6 |
| 50 | 230 | 90 | 165 | 12.1 |
| 65 | 290 | 100 | 185 | 19 |
| 80 | 310 | 120 | 200 | 24.7 |
| 100 | 350 | 150 | 220 | 34.8 |
| 125 | 400 | 170 | 250 | 50.9 |
| 150 | 480 | 190 | 285 | 68.3 |
| 200 | 600 | 210 | 340 | 103.0 |

Условия монтажа

- Не допускается использовать клапаны обратные на рабочие параметры, отличные от указанных в технической документации.
- Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо продуть для удаления окалины и грязи.
- Соосность трубопровода и расстояние между фланцами должны быть в пределах 3-5 мм от идеальных, чтобы в процессе монтажа на клапан не приходилась чрезмерная механическая нагрузка.
- Клапан устанавливается на трубопровод так, чтобы стрелка на его корпусе совпадала с направлением движения среды, и, для обеспечения равномерного износа при эксплуатации, не ближе 3-5 диаметров после поворота трубы.
- Клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, т.е. в любом положении.
- Предпочтительное монтажное положение на наклонном или вертикальном трубопроводе при направлении движения воды снизу вверх. На горизонтальном участке желательно устанавливать клапан таким образом, чтобы шток был параллелен земле (не вертикален).
- Требуется обеспечить достаточное пространство вокруг обратного клапана для будущих работ по техническому обслуживанию.
- Поток среды должен быть направлен по стрелке на корпусе клапана.
- Перед монтажом необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности обратного клапана и присоединительных фланцев.
- Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно.
- После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.
- Не забудьте проверить на наличие утечек после нескольких часов работы.

Условия эксплуатации

- Клапаны обратные REON не требуют постоянного ухода.
- Периодически осматривайте клапан на предмет протечки среды.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Не удаляйте с изделия шильдик с маркировкой.
- Проверять обратные клапаны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-40...+65$ °С.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падений изделия.
- Проверку клапана можно провести при замене трубопроводов.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

ГИБКИЕ ВСТАВКИ (ВИБРОКОМПЕНСАТОРЫ) РЕЗИНОВЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ REON тип RSV11 DN 15-50 PN16

Описание

Гибкая вставка (виброкомпенсатор) является арматурой общего назначения, предназначена для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Используются для обвязки насосов, вентиляционного оборудования, компрессорного оборудования и другого оборудования создающее вибрацию или шум в системе.

Область применения

Гибкие вставки применяются в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.

Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|---------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +95 °С |
| 3 | Максимальная температура | +110 °С |
| 4 | Присоединение | Резьбовое |

Материалы конструкции

| | | |
|---|-----------------|-------------|
| 1 | Внутренний слой | Резина |
| 2 | Корпус | Резина |
| 3 | Муфта | Серый чугун |

Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|---------------|-----|-----------|
| | L1 сжатие | L2 растяжение | L | |
| 15 | 22 | 6 | 200 | 1 |
| 20 | 22 | 6 | 200 | 1 |
| 25 | 22 | 6 | 200 | 1,2 |
| 32 | 22 | 6 | 200 | 1,4 |
| 40 | 22 | 6 | 200 | 2 |
| 50 | 22 | 6 | 200 | 2,6 |

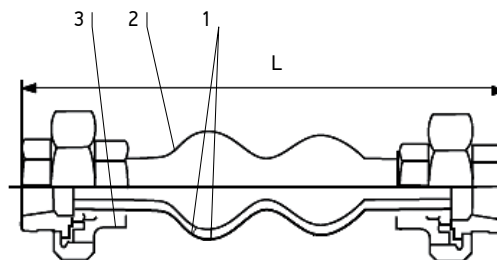
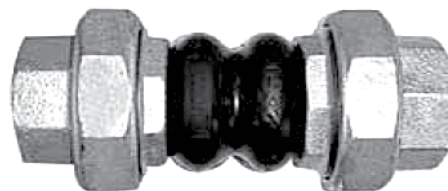
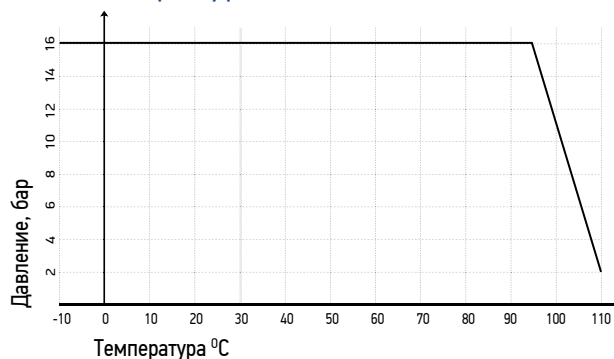


Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



ГИБКИЕ ВСТАВКИ (ВИБРОКОМПЕНСАТОРЫ)

РЕЗИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ

REON тип RSV12 DN 32-600 PN16

Описание

Гибкая вставка (виброкомпенсатор) является арматурой общего назначения, предназначена для снижения шума, вибрации, гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Используется для обвязки насосов, вентиляционного оборудования, компрессорного оборудования и другого оборудования, создающее вибрацию или шум в системе.

Область применения

Гибкие вставки применяются в системах отопления, холодного и горячего водоснабжения.

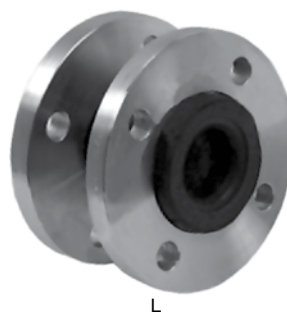
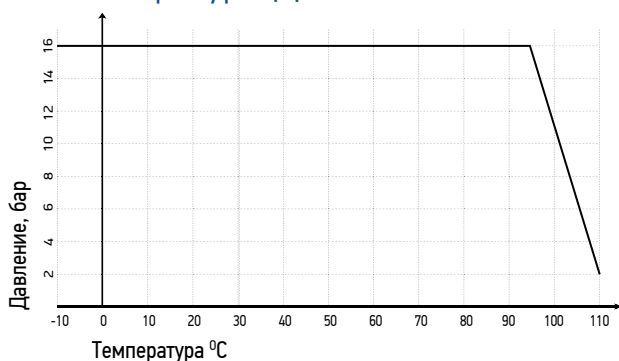
Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|---------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +95 °С |
| 3 | Максимальная температура | +110 °С |
| 4 | Присоединение | Фланцевое |

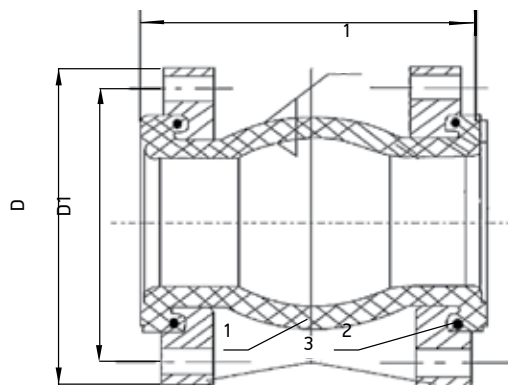
Материалы конструкции

| | | |
|---|--------------------|--------------------|
| 1 | Корпус | Резина |
| 2 | Проволочное кольцо | Стальная проволока |
| 3 | Фланец | Сталь Ст.20 |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



L



Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-----------|
| | D | D1 | L | |
| 32 | 140 | 100 | 95 | 2.5 |
| 40 | 150 | 110 | 95 | 2.6 |
| 50 | 165 | 125 | 105 | 3.6 |
| 65 | 185 | 145 | 115 | 4.7 |
| 80 | 200 | 160 | 135 | 5.3 |
| 100 | 220 | 180 | 150 | 6.3 |
| 125 | 250 | 210 | 165 | 9.3 |
| 150 | 285 | 240 | 180 | 12.2 |
| 200 | 340 | 295 | 210 | 17.5 |
| 250 | 405 | 355 | 230 | 26.5 |
| 300 | 460 | 410 | 245 | 32.9 |
| 350 | 520 | 470 | 255 | 44.6 |
| 400 | 580 | 525 | 255 | 61.8 |
| 450 | 640 | 585 | 255 | 75.0 |
| 500 | 715 | 650 | 255 | 97.0 |
| 600 | 840 | 770 | 260 | 97.0 |

Условия монтажа

- При установке гибкой вставки необходимо тщательно очистить уплотнительные поверхности и присоединительные фланцы.

Условия эксплуатации

- Гибкие вставки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать гибкие вставки осмотру и проверке.
- Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии.

Внимание!

Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.

Инструкция по монтажу

1. Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
2. Установку гибкой вставки необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
3. Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие гибкой вставки при монтаже превышало 3-5 мм.
4. Недопустимо скручивание гибкой вставки при монтаже.
5. Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от гибкой вставки.
6. Болты должны быть установлены без прямого контакта с резиной (гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам - на стороне трубопровода).
7. Исключить возможность повреждения гибкой вставки острыми краями трубы.
8. Недопустима одновременная работа гибкой вставки на растяжение и сдвиг.
9. При установке гибкой вставки на всасывании насоса недопустимо растяжение.

10. При проведении сварочных работ в непосредственной близости от гибкой вставки он должен быть защищен или демонтирован.
11. Не рекомендуется окрашивать гибкую вставку или покрывать его слоем изоляции.
12. Хранить гибкие вставки следует в ненагруженном состоянии в сухом прохладном месте.
13. При монтаже фланцевых вставок на уже существующий трубопровод расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины гибкой вставки +3 мм.
14. Моменты затяжек гаек крепления гибких вставок:
 - для диаметров до DN 80 (включительно) - 60 Нм,
 - для диаметров свыше DN 80 - 80 Нм.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69 .

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ REON тип RSV04 DN 50-600 PN16



Описание

Задвижка чугунная является арматурой общего назначения, используются в различных отраслях в качестве запорного устройства.

Область применения

Задвижки с обрезиненным клином применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, а также конструкция задвижки позволяет использовать ее в системах канализации.

Технические характеристики

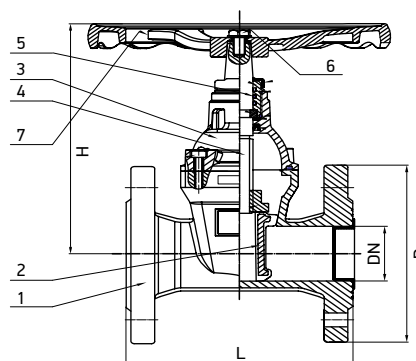
| | | |
|---|---------------------------|-----------------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -10 °С до +95 °С |
| 3 | Максимальная температура | +120 °С (кратковременно) |
| 4 | Присоединение | Фланцевое |

Материалы конструкции

| | | |
|---|------------------|------------------------------------|
| 1 | Корпус | Высокопрочный чугун |
| 2 | Клин | Высокопрочный чугун, покрытый EPDM |
| 3 | Крышка | Высокопрочный чугун |
| 4 | Шток | Нержавеющая сталь |
| 5 | Уплотнение штока | NBR |
| 6 | Гайка | Бронза |
| 7 | Штурвал | Сталь |

Kv (м³/ч) задвижки чугунной

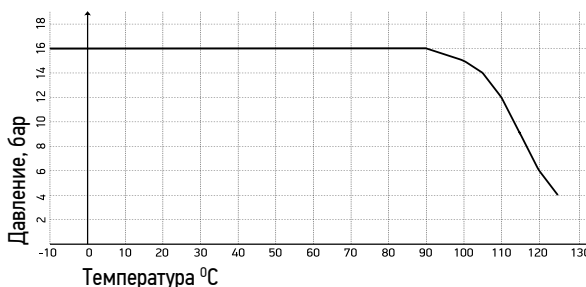
| | | | | | | |
|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| DN | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
| Kv | 200 | 390 | 600 | 1000 | 1800 | 1900 |
| DN | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 450 |
| Kv | 6000 | 10000 | 16000 | 18000 | 33000 | 39000 |
| DN | 500 | 600 | | | | |
| Kv | 53000 | 85000 | | | | |



Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|------|-----|-----------|
| | L | H | D | |
| 50 | 150 | 266 | 165 | 9 |
| 65 | 170 | 296 | 185 | 11 |
| 80 | 180 | 326 | 200 | 13 |
| 100 | 190 | 354 | 220 | 19 |
| 125 | 200 | 410 | 250 | 24 |
| 150 | 210 | 435 | 285 | 31 |
| 200 | 230 | 521 | 340 | 49 |
| 250 | 250 | 617 | 405 | 89 |
| 300 | 270 | 709 | 460 | 106 |
| 350 | 290 | 885 | 520 | 176 |
| 400 | 310 | 951 | 580 | 210 |
| 450 | 330 | 1051 | 640 | 319 |
| 500 | 350 | 1213 | 715 | 419 |
| 600 | 390 | 1421 | 840 | 655 |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Условия монтажа

- При установке задвижки «на сухую» в трубопроводе сила трения резины о металл не позволяет ее полностью закрыть при помощи разумных усилий вручную. Следует смочить поверхности трения, если Вам необходимо закрыть задвижку на сухую.

Перед монтажом необходимо:

- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий, удалить антикоррозионную смазку из магистральных проходов.

Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать задвижки в следующих рабочих положениях:

- вертикальном (при положении маховика сверху);
- горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°С).

Условия эксплуатации

- Задвижки должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ задвижки не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать задвижку осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем задвижки.
- По мере необходимости рекомендуется:
 - производить подтяжку втулки сальника;
 - восстанавливать нарушенное лакокрасочное защитное покрытие.
- Все детали задвижек взаимозаменяемые. Переворачивать клин уплотнительными поверхностями не рекомендуется во избежание потери герметичности.
- Затвор задвижки при эксплуатации необходимо поднимать полностью до верхнего упора и плотно закрывать вручную.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65 °С.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69 .
- Задвижки транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных перемещений с опущенным до упора клином.
- Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломок .
- При подъеме, погрузке и разгрузке задвижка должна находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

КРАН ШАРОВЫЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ REON тип RSV42 DN 15-50 PN40

Описание

Шаровый кран из нержавейки используется в качестве запорной трубопроводной арматуры и имеет два рабочих положения, полностью открыт, либо полностью закрыт. Конструкция полупроходная.

Область применения

Шаровые краны применяются в следующих средах: вода, пар (до 0,8МПа), сжатый воздух (до 0,6МПа).

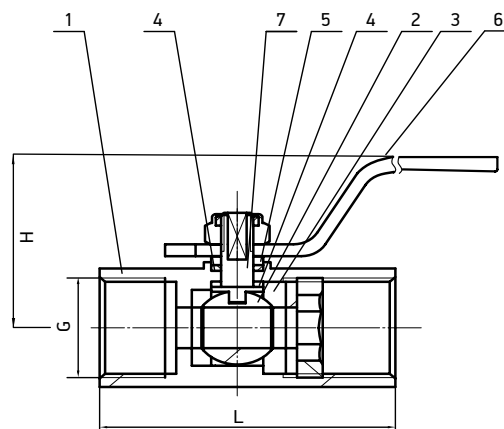
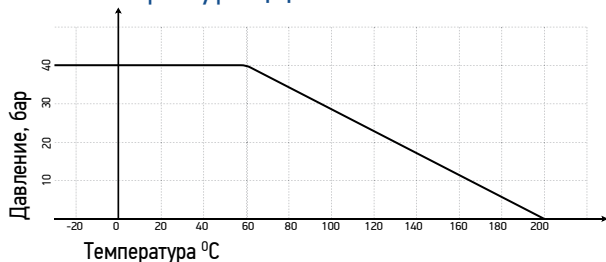
Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|----------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 40 бар |
| 2 | Рабочая температура | от -30 °С до +200 °С |
| 3 | Максимальная температура | +200 °С |
| 4 | Присоединение | Резьбовое |

Материалы конструкции

| | | |
|---|--------------------|-------------------|
| 1 | Корпус | Нержавеющая сталь |
| 2 | Шар | Нержавеющая сталь |
| 3 | Седло уплотнение | PTFE |
| 4 | Плоская шайба | Нержавеющая сталь |
| 5 | Пружинная шайба | Нержавеющая сталь |
| 6 | Рукоятка | Нержавеющая сталь |
| 7 | Шток, гайка, шайба | Нержавеющая сталь |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|----|-------|-----------|
| | L | H | G | |
| 15 | 50 | 40 | 1/2 | 0.15 |
| 20 | 55 | 45 | 3/4 | 0.2 |
| 25 | 65 | 50 | 1 | 0.3 |
| 32 | 76 | 54 | 1 1/4 | 0.6 |
| 40 | 82 | 55 | 1 1/2 | 0.8 |
| 50 | 96 | 62 | 2 | 1.3 |

Kv (м³/ч) шарового крана

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|----|------|----|------|------|------|-------|
| Kv | 13,2 | 17 | 25,2 | 39,2 | 62,7 | 110,2 |

Условия монтажа

Перед монтажом необходимо:

- произвести осмотр;
- очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины;
- произвести расконсервацию, снять заглушки с проходных отверстий.

Монтаж на трубопровод осуществляется при помощи резьбового соединения. Затяжку крепежных элементов необходимо осуществлять равномерно. После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.

Условия эксплуатации

- Кран должен использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации. Краны не требуют постоянного ухода.
- В процессе эксплуатации, пуско-наладочных и ремонтных работ кран не допускается использовать в качестве регулирующего устройства.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать кран осмотру и проверке, не реже одного раза в год.
- Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем краны.
- При осмотре проверить общее состояние крана, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.
- Производить обслуживание при наличии давления рабочей среды в трубопроводе не допускается.
- По мере необходимости рекомендуется проверить общее состояние крана, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажом убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.
- Проверять краны необходимо регулярно, особенно работающие не постоянно, на наличие утечек через уплотнения.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: $-40...+65$ °С.
- Кран должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в сухом, прохладном, защищенном от воздействия атмосферных осадков месте.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69.
- Кран транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85.
- Допускается транспортировка без упаковки.
- Кран транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. При транспортировании крана должна обеспечиваться защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировании и хранении кран должен быть в закрытом положении. Бросать кран не допускается.

Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С САЛЬНИКОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ REON тип RSV16 DN 15-300 PN16

Описание

Вентиль запорный фланцевый с сальниковым уплотнением является арматурой общего назначения, используется в различных отраслях в качестве запорного устройства. Уплотнением по штоку является сальник. Данный тип вентиля в процессе работы требует сервисного обслуживания в виде замены сальниковой набивки.

Область применения

Вентиль запорный фланцевый с сальниковым уплотнением применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, пар, нейтральные среды, на слабых кислотах и щелочах.

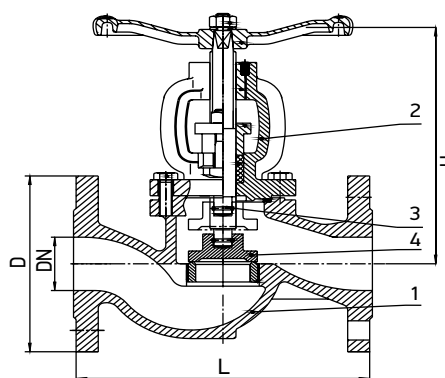
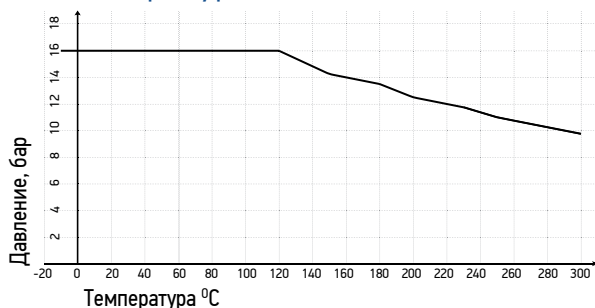
Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|-------------------------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Максимальная температура | +250 °С (кратковременно +300 °С) |
| 3 | Присоединение | Фланцевое |

Материалы конструкции

| | | |
|---|--------------|-------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун |
| 2 | Крышка | Серый чугун |
| 3 | Клапан, шток | Нержавеющая сталь |
| 4 | Седло | Нержавеющая сталь |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-----------|
| | L | H | D | |
| 15 | 130 | 167 | 95 | 3.1 |
| 20 | 150 | 167 | 105 | 3.9 |
| 25 | 160 | 175 | 115 | 5.1 |
| 32 | 180 | 186 | 140 | 8.0 |
| 40 | 200 | 220 | 150 | 9.9 |
| 50 | 230 | 239 | 165 | 14.2 |
| 65 | 290 | 266 | 185 | 20.4 |
| 80 | 310 | 317 | 200 | 28.8 |
| 100 | 350 | 339 | 220 | 38.0 |
| 125 | 400 | 411 | 250 | 58.0 |
| 150 | 480 | 441 | 285 | 75.0 |
| 200 | 600 | 499 | 340 | 122.0 |
| 250 | 730 | 530 | 405 | 208.0 |
| 300 | 850 | 640 | 460 | 350.0 |

Kv (м³/ч) вентиля запорного

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| Kv | 5,9 | 7,4 | 13 | 18 | 30 | 41 | 79 |
| DN | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Kv | 115 | 181 | 225 | 364 | 690 | 1010 | 1460 |

ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ REON тип RSV17 DN 15-300 PN16

Описание

Вентиль запорный фланцевый с сильфонным уплотнением является арматурой общего назначения, используются в различных отраслях в качестве запорного устройства. Уплотнением по штоку является сильфон из нержавеющей стали. Данный тип вентиля в процессе работы не требует сервисного обслуживания, т.к. в нем используется сильфонное уплотнение.

Область применения

Вентиль запорный фланцевый с сильфонным уплотнением применяется в системах холодного и горячего водоснабжения, пар, нейтральные среды, на слабых кислотах и щелочах.

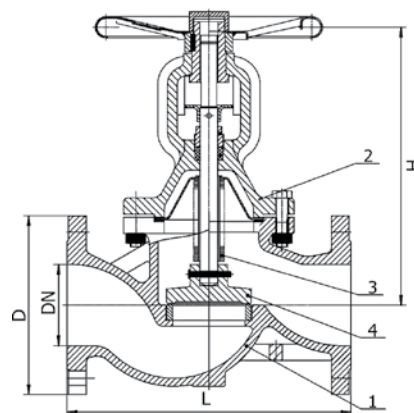
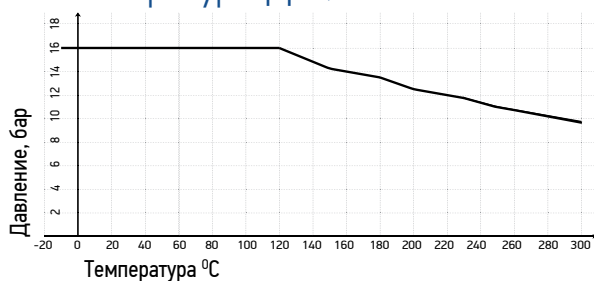
Технические характеристики

| | | |
|---|---------------------------|-------------------------------------|
| 1 | Максимальное давление, PN | 16 бар |
| 2 | Максимальная температура | +250 °С (кратковременно +300 °С) |
| 3 | Присоединение | Фланцевое |

Материалы конструкции

| | | |
|---|--------------|-------------------|
| 1 | Корпус | Серый чугун |
| 2 | Крышка | Серый чугун |
| 3 | Клапан, шток | Нержавеющая сталь |
| 4 | Седло | Нержавеющая сталь |

Диаграмма зависимости «Температура-Давление»



Габаритные и присоединительные размеры

| Ду, мм | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|--------|-------------|-----|-----|-----------|
| | L | H | D | |
| 15 | 130 | 167 | 95 | 3.1 |
| 20 | 150 | 167 | 105 | 3.9 |
| 25 | 160 | 175 | 115 | 5.1 |
| 32 | 180 | 186 | 140 | 8.0 |
| 40 | 200 | 220 | 150 | 9.9 |
| 50 | 230 | 239 | 165 | 14.2 |
| 65 | 290 | 266 | 185 | 20.4 |
| 80 | 310 | 317 | 200 | 28.8 |
| 100 | 350 | 339 | 220 | 38.0 |
| 125 | 400 | 411 | 250 | 58.0 |
| 150 | 480 | 441 | 285 | 75.0 |
| 200 | 600 | 499 | 340 | 122.0 |
| 250 | 730 | 530 | 405 | 208.0 |
| 300 | 850 | 640 | 460 | 350.0 |

Kv (м³/ч) вентиля запорного

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| Kv | 5,9 | 7,4 | 13 | 18 | 30 | 41 | 79 |
| DN | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| Kv | 115 | 181 | 225 | 364 | 690 | 1010 | 1460 |

Условия монтажа

- Перед монтажом необходимо произвести осмотр, очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины, снять заглушки с проходных отверстий.
- Затяжку крепежных элементов необходимо осуществлять равномерно. После запуска системы убедитесь в отсутствии протечек в местах присоединения.
- Для удобства обслуживания и осмотра рекомендуется устанавливать вентили в следующих рабочих приложениях:
 - вертикальном (при положении маховика сверху);
 - горизонтальном (при положении маховика с отклонением от вертикали не более 90°).

Условия эксплуатации

- Вентили должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации.
- Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвигать вентиль осмотру и проверке.
- Вентиль с сильфонным уплотнением в процессе работы не требует сервисного обслуживания, т. к. в нем используется сильфонное уплотнение.
- Данные вентили должны использоваться только для открытия или закрытия потока среды и не предназначены для регулирования.

Условия транспортировки и хранения

- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40...+65°C.
- Не допускается попадание посторонних предметов внутрь или падение изделия.
- Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.
- При транспортировке корпус изделия должен быть защищен от повреждений.

Внимание!

- Не прикасайтесь к работающему изделию в связи с тем, что возможен нагрев поверхностей.
- Перед началом технического обслуживания или демонтажем убедитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Гарантийные обстоятельства

- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, обеспечивает предприятие-продавец.



Дилер в Вашем городе

ООО "ТД САНТЕХКОМ"

г. Екатеринбург

тел. (343) 389-00-09

RSV 03.2019

www.reon-armatura.ru